



Urban Partners und Instone entwickeln neues Mietwohnungsprojekt in München

- Das Neubauprojekt in Ramersdorf-Perlach in München adressiert den akuten Mangel an Wohnraum in einem städtischen Ballungsgebiet, in dem die Lücke zwischen Angebot und Nachfrage besonders groß ist.
- Mit modernen, nachhaltigen Wohnungen und einer neuen Kindertagesstätte wird der wachsende Stadtteil nachhaltig gestärkt.
- Der Baubeginn ist für Q3/2026 vorgesehen, mit geplanter Fertigstellung im Jahr 2028.

München, 6. März 2026 – Ein Joint Venture von Urban Partners (ehemals Nrep), einem führenden europäischen Investor im Bereich urbane Transformationsprojekte, und Instone Real Estate („Instone“), einem der führenden Wohnentwickler Deutschlands, bringt ein neues Wohnprojekt in den Münchner Stadtteil Ramersdorf-Perlach. Mit diesem Projekt antworten die Partner auf den weiter steigenden Bedarf an modernem Mietwohnraum in der bayerischen Landeshauptstadt. Nach dem im Oktober angekündigten Entwicklungsprojekt mit 140 Mietwohnungen in Berlin baut Urban Partners seine Präsenz in Deutschland weiter aus, und Instone festigt seine langjährige Stellung in den Wohnungsmärkten der großen Metropolen.

Im Rahmen des Entwicklungsprojekts werden 145 Mietwohnungen geschaffen – überwiegend 2- bis 3-Zimmer-Einheiten mit einer durchschnittlichen Größe von 69 m² – sowie eine Kindertagesstätte errichtet. Der Baubeginn ist für Q3/2026 geplant.

Das rund 11.000 m² große Grundstück befindet sich in der Ottobrunner Straße, nahe der Ecke Ständler Straße.

Das Projekt entsteht in einem etablierten, familienfreundlichen Wohnviertel im Münchner Südosten und schafft moderne Mietwohnungen in einer Lage mit guter ÖPNV-Anbindung und Nahversorgung. In der Nähe befinden sich wichtige Arbeitgeber. Ausgerichtet an den tatsächlichen Bedürfnissen des Stadtteils soll das Vorhaben den wachsenden Bedarf an modernem Wohnen für Familien, Berufstätige und Beschäftigte in systemrelevanten Berufen in Ramersdorf-Perlach decken.

Wolfgang Ködel, Managing Director und Head of Germany bei Urban Partners,
sagt: „Wir freuen uns sehr, moderne und nachhaltige Wohnungen in einen weiteren städtischen Wohnungsmarkt mit hoher Nachfrage zu bringen und damit die Lebensqualität im Quartier zu stärken und echte lokale Bedürfnisse zu adressieren. Das Projekt zeigt, dass Urban Partners als europäischer Investor mit Fokus auf städtische Transformation langfristiges Kapital einsetzt, um die Schaffung dringend benötigten Wohnraums in deutschen Städten voranzutreiben.“

Als Teil der sozialen Infrastruktur des Projekts integriert das Vorhaben eine 567 m² große Kindertagesstätte. Dies unterstreicht den Anspruch von Urban Partners, städtische Versorgungsstrukturen zu stärken und den Zugang zu essenziellen Dienstleistungen in wachsenden Städten zu verbessern.

Andreas Zeitler, Geschäftsführer bei Instone Real Estate Development GmbH,
sagt: „Als einer der führenden Wohnentwickler Deutschlands realisiert Instone nachhaltigen Wohnraum dort, wo der Bedarf am größten ist. Mit diesem Projekt stärken wir unsere Präsenz in München und bringen unsere Entwicklungskompetenz in einen Stadtteil, der moderne Mietwohnungen und soziale Infrastruktur braucht. Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Urban Partners in diesem Projekt, das es uns ermöglicht, die Schaffung von lebenswertem Wohnraum für eine große Bandbreite von Bewohnern zu beschleunigen.“

Das Projekt wird nach hohen Nachhaltigkeitsstandards entwickelt – angestrebt werden KfW55- sowie Energieeffizienzklasse A / A+ und eine BREEAM-Zertifizierung in der Kategorie „Very Good“. Begrünte Dächer, Fernwärmeanschlüsse und energieeffiziente Baumaterialien tragen zu einem geringeren CO₂-Fußabdruck und einem zukunftsfähigen Wohnungsbestand der Stadt bei.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Urban Partners:

Josefine Topsøe, Corporate Affairs, Urban Partners:

+45 (0) 21 / 673965

jotop@urban.partners

Instone Real Estate:

Franziska Jenkel

Chausseestr. 111, 10115 Berlin

+49 (0) 30 / 610910236

presse@instone.de

Über Urban Partners

Urban Partners ist ein führender europäischer Investmentmanager, Eigentümer und Betreiber von Immobilien in städtischen Gebieten mit einer 20-jährigen Erfolgsbilanz bei der Erzielung starker, risikobereinigter Renditen über Marktzyklen hinweg. Wir entwickeln und verwalten aktiv hochwertige Immobilien in erstklassigen Lagen in Nordeuropa. Urban Partners wurde 2005 als Nrep gegründet und verwaltet ein Vermögen von mehr als 25 Milliarden Euro durch verschiedene Strategien über die gesamte Kapitalstruktur hinweg. Wir investieren mit großer Überzeugung in städtische Umgebungen, in denen wir eine starke, widerstandsfähige Wirtschaft und ein überdurchschnittliches Wachstumspotenzial sehen. Folgen Sie uns auf LinkedIn: www.linkedin.com/company/urbanpartners

Über Instone Real Estate

Instone Real Estate ist ein Tochterunternehmen der börsennotierten Instone Group und somit einer der führenden Wohnentwickler Deutschlands. Seit 1991 entwickeln wir bundesweit zukunftsfähige und nachhaltige Stadtquartiere mit Miet- und Eigentumswohnungen – für ein langfristig gutes Leben in den Metropolregionen Deutschlands. Durch partnerschaftliche Zusammenarbeit und einen offenen Dialog setzen wir zukunftsweisende Ideen um, die den vielfältigen Bedürfnissen unserer Kunden gerecht werden. Um unserer Leidenschaft und unserem Anspruch an Qualität zu entsprechen, fokussieren wir uns dabei besonders auf die entstehenden Gemeinschaften vor Ort, die bestehenden Nachbarschaften und den Mehrwert, den wir für alle gemeinsam gestalten können. So realisieren wir nachhaltige Werte und Lebensräume, die ökologische und soziale Maßstäbe setzen und übernehmen Verantwortung für eines der dringlichsten gesellschaftlichen Themen unserer Zeit – der Schaffung von bedarfsgerechtem und lebenswertem Wohnraum.

<https://instone.de>