

## **Instone Group schließt revolvingende Kreditlinie über 100 Millionen Euro neu ab**

- *Abschluss einer neuen Revolving Credit Facility über 100 Millionen Euro mit einer Laufzeit von drei Jahren zzgl. Verlängerungsoptionen*
- *Möglichkeit zur Erhöhung auf bis zu 150 Millionen Euro während der Laufzeit*
- *Kreditlinie wird vornehmlich im Sparkassensektor platziert, arrangiert durch die Sparkasse Hannover*
- *Strategische Bedeutung hinsichtlich der Beschleunigung von Grundstücksakquisitionen*

**Essen, 9. Januar 2025:** Die Instone Real Estate Group SE („Instone Group“) hat eine neue revolvingende Kreditlinie (Revolving Credit Facility) über 100 Millionen Euro abgeschlossen. Die Fazilität hat eine Laufzeit von drei Jahren und ersetzt eine im Dezember 2024 ausgelaufene Kreditlinie. Zwei jeweils einjährige Verlängerungen sowie eine Erhöhung auf bis zu 150 Millionen Euro sind während der Laufzeit möglich. Arrangeur ist die Sparkasse Hannover, die die Kreditlinie vornehmlich im Sparkassensektor platziert hat.

„Die neue Kreditlinie ergänzt hervorragend unsere bestehende Unternehmensfinanzierung, die schwerpunktmäßig auf unbesicherten Schuldscheindarlehen basiert“, freut sich David Dreyfus, CFO der Instone Real Estate Group SE. „Insbesondere der Sparkassen-Sektor zeigt sich auch in wirtschaftlich schwierigen Zeiten als verlässlicher Finanzierungspartner“, so Dreyfus weiter. Er unterstreicht zudem die strategische Bedeutung der Fazilität: „Zusätzlich zu unserer hohen Liquidität, die sich zum 30. September 2024 auf rund 270 Millionen Euro beläuft, ermöglicht uns diese Kreditlinie, bei der Grundstücksakquise schneller agieren zu können. Dadurch sichern wir uns einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil.“

Mit der neuen Kreditlinie stärkt die Instone Group ihre Position als einer der führenden Akteure im Wohnungsmarkt und unterstreicht ihre Fähigkeit, auch in einem herausfordernden wirtschaftlichen Umfeld langfristig erfolgreich zu agieren.



### **Über Instone Real Estate Group SE (Instone Group)**

Die Instone Group ist einer der führenden Wohnentwickler Deutschlands und im Prime Standard der Deutschen Börse notiert. Seit 1991 entwickeln wir bundesweit zukunftsfähige und nachhaltige Stadtquartiere mit Miet- und Eigentumswohnungen – für ein langfristig gutes Leben in den Metropolregionen Deutschlands. Unsere vielfältigen Fachkompetenzen erzielen in Verbindung mit effizienten Prozessen und einem soliden finanziellen Fundament echte Mehrwerte für unsere Stakeholder in ökologischer, sozialer und wirtschaftlicher Hinsicht. So übernehmen wir Verantwortung für eines der dringlichsten gesellschaftlichen Themen unserer Zeit – der Schaffung von bedarfsgerechtem und lebenswertem Wohnraum. Bundesweit sind 418 Mitarbeiter an neun Standorten tätig. Zum 30. September 2024 umfasste das Projektportfolio 45 Entwicklungsprojekte mit einem erwarteten Gesamtverkaufsvolumen von etwa 7,1 Milliarden Euro und rund 14.700 Wohneinheiten. [www.instone-group.de](http://www.instone-group.de)

### **Pressekontakt:**

#### **Instone Real Estate Group SE**

Franziska Jenkel

Chausseestr. 111, 10115 Berlin

Tel. +49 (0)30/6109102-36

E-Mail: [presse@instone.de](mailto:presse@instone.de)